

Presseinformation 02/ 2010

vom 21. März 2010



**Freunde und Förderer des
Horst-Salzmänn-Zentrum e.V.**

corp. Mitglied bei der Münchner Arbeiterwohlfahrt

Dieter Jurksch, stv. Vorsitzender

Arno-Assmann-Str.26, 81739 München

Telefon: 089-6707129, Fax: 089-63496809

eMail: jurksch@ffhsz.de, Internet: www.ffhsz.de

Spendenkonto: 166 900

Stadtparkasse München

BLZ 701 500 00

FFHSZ - Vorstandssitzung Ehrung für Uta Prinz Neue Projekte in Angriff genommen

Zu Beginn der ersten Vorstandssitzung am 19. März 2010, zu der die neue Vorsitzende Bezirksrätin **Hiltrud Broschei** eingeladen hatte, konnte an **Uta Prinz** für ihr bürgerschaftliches Engagement in den Fördervereinen des Krankenhauses Bogenhausen und des Horst-Salzmänn-Zentrums eine Auszeichnung der Landeshauptstadt München überreicht werden. „München dankt“ herzlich - und mit München natürlich auch **Oberbürgermeister Christian Ude** - für ihr freiwilliges, bürgerschaftliches und ehrenamtliches Wirken.

Der Vorstand beschloß, für die Kinder der Kindertagesstätte den Zirkus „Trau Dich“ einzuladen. Dies ist ein „Mitspiel-Zirkus“, der die teilnehmenden Kinder zum Mitmachen animiert. Für die Kinder und auch die Bewohner des Altenheims, die zum Zuschauen dabei sein werden, wird dies sicher ein vergnüglicher Nachmittag werden. Zur Finanzierung dieses Projekts wurden von anwesenden Vorstandsmitgliedern spontan 200 € gespendet.

Neben weiteren kleineren Vorhaben wurde ferner beschlossen, einen Erste-Hilfe-Kurs für die im Horst-Salzmänn-Zentrum tätigen Ehrenamtlichen zu organisieren. Der stellvertretende FFHSZ-Vorsitzende **Dr. Friedrich Renner** wird diesen im Herbst 2010 ausrichten. Zusätzliche Kurse dieser Art sind für weitere Personenkreise geplant.

Dieter Jurksch



von links: Klaus Bode, Dieter Jurksch, Karin Jung, Uta Prinz, Dr. Friedrich Renner, Hiltrud Broschei, Georg Prinz